冷床操作工安全技术操作规程

1、开车前必须全面检查设备和环境，确认设备正常，冷床链条传动机构无卡阻，辊道及翻料钩等危险区域无人才开车。

2、不准在前后辊道处跨越，送翻管子必须确认危险区域无人，处理辊道，翻料钩故障时要和操作工联系好，并有专人指挥联系。

3、有人在辊道上撬动管子时，严禁反转辊道，必须反转时要和撬管人联系，并确认安全后进行。

4、钢管送入冷床时链条格内只准放一条管子，且不得斜放。厚壁管和大管，冷床布料要合理，不准超负荷。

5、冷床上或冷床后吊运管子，必须和操作工取得联系，待冷床停稳后方准上冷床挂吊，并不得损坏链条，待挂吊人员离开冷床后方可重新启动冷床。