龙门刨床工安全操作规程

1、工件要牢固夹紧，注意避免碰撞刀架和横梁。

2、机床运行时，操作者不应停在拖板或拖板的加工件上，也不得站在地板 运行的方向观察加工情况，人的身体任何部位，都绝不可置于正在运行的拖板与 龙门之间。

3、刨床运行中，不准用尺或样板量工件，也不得校正或敲打。

4、调整速度和变向以及校正工件、工具时，均需停车后进行。