铅溶化工安全操作规程

1.上班前穿戴好劳保用品。检查电气控制箱、仪表和电炉是否完好，发现异 常请修理工修理。

2.加入炉内的铅废料量不宜过多，使熔化后的铅液面线离炉口面 10 公分左右，以防铅液溢出烫伤人体。

3.铅废料应轻轻地加入已被熔化的铅炉中，以防铅液飞溅伤害人体。

4.勺子、样模以及其它入铅槽的物件必须保持干燥，以防铅液飞溅伤人。炉内铅液不得低于电热管，防止电热管烧损。

5.样模拿取时应注意安全，铅块堆放应整齐、稳固，以防铅锭倒下伤人。

6.工作完毕应切除电源，打扫场地。