铸工安全操作规程

1、工作前检查自用设备和工具，砂型必须排列整齐，并留出通道。

2、造型时要保证分型面平整、吻合。烘模造型有缝处要用泥补牢，防止漏铁水。

3、禁止用嘴吹型吵，使用吹风器时，要选择无人方向吹，以免砂尘攻入眼中，不能用吹风器开玩笑。

4、搬动砂箱和砂型时一定要接顺序进行，以免倒下伤人。吊运重物或砂箱时要牢靠，并听从统一指挥。操作时，随时注意过顶行车铃声，避让吊运重物。

5、浇传铁水时，穿戴好防护用具。除直接操作者外，其他人必须离开一定距离。两人抬铁水包要稳，步伐一致。

6、浇铸前必须烘干铁水包，扒砂棒一定要预热，铁水面上只能覆盖干草灰，不能用草包等其他易燃物。

7、浇铸速度及流量要掌握适当，浇铸时人不能站在铁水正面，并严禁从冒口正面观察铁水。

8、发生任何问题时，要保持镇静，服从统一指挥。