氧气、乙炔（丙烷）切割作业安全操作规程

1 电气焊工须经培训考试，并持有操作证者方能独立操作，未经专门培训和考试不得单独操作。

2 工作前，办理动火作业手续，准备好消防器材，必须配戴劳保用品，穿好绝缘鞋；同时裤脚应罩住鞋子开口处、衣服钮扣要扣严防止弧光伤害，防止烫伤。

3 必须穿戴好工作衣、手套、眼镜等防护用品。

4 检查设备、接头，阀门及紧固件均应紧固牢靠，不准有松动、破损和漏气 现象。检查时，只准用肥皂水试验。气瓶及其附件，橡胶软管，工具上不能沾染 油脂的泥垢。

5 应定期检查氧、乙炔胶管是否有裂纹、老化等现象，应及时更换氧、乙炔胶管。

6 乙炔必须有防回火装置，定期检查回火防止器是否处于正常工作状态。

7 搬运氧气瓶时，必须小心，不可碰撞滚动或甩落，氧气瓶不可放在热源附近，不可曝晒。

8 严禁油脂抹在氧气瓶上，否则绝对禁止使用。

9 减压阀安装好后，须试验是否漏气，气阀冻结时，须用不含油性且温水加热，决不允许用火、蒸汽烘烤。

10 开启氧气阀门时，要用专用工具，动作要缓慢，不要面对减压表，但应观察压力表指针是否灵活正常，气焊胶管不许靠近火源。

11 不准将正在燃烧中的熔接器或熔切器随手放置，应将熄火后放置；停止工作，须将乙炔及氧气阀门关闭。

12 当氧气瓶在电焊同一工作地点，瓶底应垫绝缘物，防止被窜入电焊机二次回路。

13 氧气瓶及乙炔发生器放置地点必须离火源 10m 以上，不足 10m

的应采取严格的隔离措施；氧气瓶与乙炔发生器要保持 5m 以上安全距离。

14 氧气瓶一定要避免受热、曝晒，使用应尽可能垂直立放，并联使用的汇流输出总管上应装设单向阀。

15 发现减压器有损坏、漏气或其他事故，应立即检修。

16 点火时先开氧气，然后开少量乙炔，熄灭时先关乙炔气，再关氧气。

17 发生回火时，一般应首先关闭乙炔，然后再关闭氧气。

18 工作完毕后必须关紧有关阀门并放松调压阀，确认场地安全无火种后整 理场地，保持整将焊接设备收起放置指定位置；检查操作地点，方可离开工作现场。