砂轮机安全技术操作规程

1、砂轮机的防护罩和防护板（或防护网）吸尘器应完好。

2、砂轮机要有负责人管理，经常检查和加油，以保证正常运转。

3、使用时必须戴护目镜，操作不熟悉的人，不能使用砂轮机。

4、砂轮机在开动前，要认真察看砂轮机与防护罩之间有无杂质。确认无问题后，再开动砂轮机。

5、砂轮机片磨损严重时，砂轮轴晃动、没有托刀架和安装不符合安全要求时，不准开动。

6、换新砂轮片时，必须认真检查，有裂纹、破损、砂轮轴与砂轮孔配合不好或者受潮的砂轮，不准使用。

7、换装砂轮上螺丝时，要均匀用力，用松紧适宜，要加垫平衡，并经修整，平衡和较验之后，才能使用。

8、砂轮开动后，要空转两至三分钟，待运转正常后，才能使用。

9、托架与砂轮面的距离，不能大于 5 毫米。

10、砂磨工件或刀具时，不能用力过猛，不能撞击砂轮。

11、在同一块砂轮上，禁止两人同时使用，更不准在砂轮片的侧面砂磨作业，砂磨作业时，操作者不准杂货内在砂轮机的正面。

12、砂磨工具用的专用砂轮不准砂磨其他工件和材料。

13、砂轮不准沾水，要在架上存放，保持干燥。

14、操作完毕，应立即切断电源。风动砂轮机应立即关闭风源动力。