铣床安全操作规程

1、铣床由专职人员负责管理，任何人员使用该设备及其工具、量具、材料等都应服从该设备负责人管理。

2、参必须在指导人员指导下使用设备。任何人使用时，必须遵守本操作规程。在实习工场内禁止大声喧哗、嬉戏追逐；禁止吸烟；禁止从事一些未经指导人员同意的工作，且不得擅自离开教学范围。（不得随意触摸、启动各种开关）服从指导人员安排。

3、操作机床时为了安全起见，要穿好工作服，袖口要扎紧；不得戴手套进行操作；不得穿短裤、穿拖鞋。

4、因切削时，切屑有甩出现象，员工必须戴护目镜，以防切屑灼伤眼睛。

5、装夹工件、刀具要停机进行。工件和刀具必须装牢靠，防止工件和刀具从夹具中脱落或飞出伤人。

6、禁止将工具或工件放在机床上，尤其不得放在机床的运动件上。

7、开动机床前，应检查润滑系统是否通畅。

8、操作时，手和身体不能靠近机床的旋转部件，应注意保持一定的距离。

9、运动中严禁变速。变速时必须等停车后待惯性消失再扳动换档手柄。

10、测量工件要停机进行。

11、机床运转时，操作者不能离开工作地点，发现机床运转不正常时，应立即停机检查，并报告现场指导人员。当突然意外停电时，应立即切断机床电源或其他启动机构，并把刀具退出工件部位。

12、不要使污物或废油混在机床冷却液中，否则不仅会污染冷却液，甚至会传播疾病。

13、切削时产生的切屑，应使用刷子及时清除，严禁用手清除。

14、任何人在使用设备后，都应把刀具、工具、量具、材料等物品整理好，并作好设备清洁和日常设备维护工作。

15、要保持工作环境的清洁，每天下班前 15 分钟，要清理工作场所；以及必须每天做好防火、防盗工作，检查门窗是否关好，相关设备和照明电源开关是否关好。

16、任何人员，违反上述规定，车间领导人有权停止其操作。