中频电炉操作工安全操作规程

1、开炉前要检查好电气设备、水冷却系统、感应器铜管等是否完好，否则禁止开炉。

2、炉膛熔损超过规定应及时修补。严禁在熔损过深坩祸内进行熔炼。

3、送电和开炉应有专人负责，送电后严禁接触感应器和电缆。当班者不得擅自离开岗位，要注意感应器和坩祸外部情况。

4、装料时，应检查炉料内有无易燃易爆等有害物品混入，如有应及时除去，严禁冷料和湿料直接加入钢液中，熔化液充满至上部后严禁大块料加入，以防结盖。

5、补炉和捣制坩祸时严禁铁肩、氧化铁混杂，捣制坩祸必须密实。

6、浇注场地及炉前地坑应无障碍物，无积水，以防钢水落地爆炸。

7、钢水不允许盛装得过满，手抬包浇注时，二人应配合一致，走路应平稳， 不准急走急停，浇注后余钢要倒入指定地点，严禁乱倒。

8、中频发电机房内应保持清洁，严禁易燃易爆物品和其它杂物带进室内，室内禁止吸烟。