混合气体保护焊工安全操作规程

随着生产实践的发展，混合气体对烤接作业的保护作用更加明显。不同的气 体组成的混合气体适应于不同的烤接作业，但都需要对烤工的安全保护。

1.正确使用劳动防护用品，作业前必须穿戴好面罩、护套、脚套。遵守“烤 工一般安全操作规程”。不熟悉本设备者禁止使用。

2.操作前，必须确认作业现场无易燃易爆物品，设备完好。烤机电源线、 引出线及各接线点是否良好，罩壳齐全，烤机接地良好。

3.推电源闸刀开关时，身体要斜偏一些，且要一次推到位，然后开启烤机； 停机时，应先关电烤机，后关控制电源闸刀开关。

4.开启气瓶间门时，要用专用工具，动作要缓慢，操作者面部不要面对减 压间，但要仔细观察压力表的指针是否灵敏正常，移动氩保气瓶时，避免压坏烤 机电源线，以免漏电事故发生。

5.禁止使用没有减压间的氩保气瓶；气瓶用压力表、减压间必须按规定定 期送交理化室进行校验，如不合格，必须立即更换，严禁再使用。

6.氩保气瓶中的氩保气严禁全部用完，氩保气瓶至少应留有不小于1^口& 的剩余压力，并挂上“空瓶”标识。

7.在人多的地方烤接时，应设烤接保护屏；如无保护屏，则应提醒周围人 员不要直视弧光。

8.操作过程中，要密切注意烤缝的质量，发现问题要及时处理，烤接完后， 切勿用手直接触及烤缝及其周围区域、以防烫伤。

9.烤接时，尤其是在容器内作业，如环境潮湿、空间狭窄及夏天出汗较多 或阴雨天的情况下，都严禁使操作者自身成为烤接回路的一部分。

10.工作结束后，立即关闭氩保气瓶上的间门，先关闭烤机。后

切断电源， 把烤接送丝机构小牟放回原处，并清扫工作现场。