等离子切割安全操作规程

1.检查作业场所的环境、安全设施，确认符合有关安全规定，方可进行作业。 作业前，按规定正确穿戴和使用劳动防护用品。同时遵守电焊及相关设备安全技 术操作规程。

2.检查设备、工具是否完好，设备通电后，先检查交流电正常后，方可送直 流电。工作时必须穿绝缘鞋，地上必须铺绝缘垫。

3.设备送电后严禁触及带电部分，并打开通风设备。严禁用双手同时触及割 炬的正负两极。

4.操作时需要拔出钍钨极时，必须先切断直流电源。磨削钨极时，必须用带 喷水的砂轮机，并遵守砂轮机操作规程。

5.赤手接触钨极后，必须用肥皂或流水冲洗干净。用过的防护用品，不得带 出车间。

6.工作场地必须设置灭火器材。工作完毕后先切断控制柜、直流柜、交流柜 的电源，最后切断总电源。气瓶、压力表必须定期送交校验或检查。场地清理干 净，将工位器具摆放在指定的安全位置。