磨车工安全操作规程

1、开车前必须检查工件的装置是否正确，坚固是否可靠，磁性吸盘是否失灵，工件没紧固好不准开车。

2、开车时应用手调方式全使砂轮和工件之间留有适当的间隙，开始进刀量要小，以防砂轮崩裂。

3、砂轮两端法兰盘外园大小要一致，并加衬石棉板等耐潮垫子，砂轮内孔 和轴配合的松紧要适应，使其受力均匀，防止破损。

4、测量工件或调整机床及清洁工作都应停车后再进行。

5、为了防止砂轮破损时碎片伤人，磨床须装有防护罩，禁止使用没有防护罩的砂轮进行磨削。