打扣机安全操作规程

1.开机前必须检查电源连接是否正确，再合电源开关。

2.操作时应先踩空机 3-4 次，检查防护装置是否正常工作。

3.操作过程中，操作人员要保持安静，注意力一定要集中。

4.换模具时一定要关掉电源、锁好保险。

5.操作人员在打扣时一次性连续工作时间超过 2 小时时应起立适当活动。

6.电机出现异响、异味或过热现象，应立即停机关闭电源，汇报检修工进行检修。

7.发生纽扣装订过松、冲偏、连冲、不冲、冲装无力等情况应立即关闭电源停机，汇报机修工进行检修。

8.操作完后应关闭电源，然后清理保养机器。