手持式电动角磨机安全操作规程

1.使用打磨机前请仔细检查保护罩、辅助手柄，必须完好无松动。

2. 插头插上之前，务必检查机器开关是否处在关闭的位置。

3.装好砂轮片前注意是否出现有受潮现象和缺角等现象,并且安装必须牢靠无松动，严禁不用专用工具而用其他外力工具敲打砂轮夹紧螺母。

4.使用的电源插座必须装有漏电开关装置，并检查电源线有无破损现象。

5.打磨机在使用前必须要开机试转，看打磨片运行是否平稳正常，检查对碳刷的磨损程度由专业人员适时更换，确认无误后方可正常使用。

6.打磨机在操作时的磨切方向严禁对着周围的工作人员及一切易燃易爆危险物品，以免造成不必要的伤害。保持工作场地干净、整洁。正确使用，确保人身及财产安全。

7.事前夹紧工件，磨片与工件的倾斜角度约在 30 至 40 度为宜。切割时勿重压、勿倾斜、勿摇晃，根据材料的材质适度控制切割力度。保持切割片与板料切口的平行，不可侧压方式歪斜下切。

8.使用打磨机时要切记不可用力过猛，要徐徐均匀用力，以免发生打磨片撞碎的现象，如出现打磨片卡阻现象，应立即将打磨机提起，以免烧坏打磨机或因打磨片破碎，造成不安全隐患。

9.严禁使用无安全防护罩的打磨机,对防护罩出现松动而无法紧固的打磨机严禁使用并由专人及时修理，严禁当事人擅自拆卸打磨机。

10.打磨机工作时间较长而机体温度大于 50 度以上并有烫手的感觉时，请立即停机待自然冷却后再行使用。

11.操作打磨机前必须配带防护眼镜及防尘口罩，防护设施不到位不准作业。

12.更换砂轮片时必须关闭电源或拉掉电源线，确认无误后方可进行砂轮片的更换，务必使用专用工具拆装，严禁乱敲乱打。

13.定期检查传动部分的轴承、齿轮及冷却风叶是否灵活完好，适时对转动部位加注润滑油，以延长打磨机的使用寿命。

天津市奥瑞特环保节能工程技术有限公司

二 O 一七年一月一日