轮胎拆装安全操作规程

1.驾驶员在装卸车辆轮胎时，必须将车辆进行手制动，并用三角木将车轮前后垫 好，以防车辆移动。

2.作业前，作业人员必须穿戴好劳保用品，利用千斤顶支撑，在固定稳靠的条件 下将车辆缓慢升高，使轮胎脱离地面。

3.装胎时，轮胎螺栓必须对角紧固，确定螺栓全部紧固后，方可将千斤顶缓降取出。

4.使用叉车货叉升高作业时，必须用三角木将叉车轮胎保险限制，防止叉车移动， 同时应遵守叉车安全操作规程。

5.轮胎修补拔气门芯放气时，作业人员不准与气嘴对面作业，以防气压将气门芯 吹出伤人。

6.如钢圈或子圈有炸裂情况，必须先放气，再拆换。

7.装卸轮胎时，必须二人以上协力作业，严禁单人强行进行。

8.必须使用钢钎等较长工具作业时，应相互提醒避让，并确认安全后方可作业。

9.对修补好的轮胎加压时，应使用专用压固钢圈工具进行作业，以防子圈飞出伤人。

10.轮胎充气前一定要确认子圈安装是否到位。

11.轮胎充气气压应符合轮胎气压规定值，气压不准过高或过低。

12.轮胎安装后须确认螺栓紧固可靠。