滑轮乳制岗位安全操作规程

1.工作前的准备

1.1 穿戴好劳动保护用品，检查所用设备、工具是否安全可靠。

1.2 审好图纸，按规定的工艺要求做好工作准备。

2.工作中的事项

2.1 火焰加热的事项

2.1.1 操作者必须掌握气焊的基本知识和基本操作技能，经专业培训、考试 合格发证后方可进行操作。

2.1.2 检查气压表、减压间是否完好有效。

2.1.3 千式回火安全器要灵敏可靠，检查瓶嘴不准有漏气现象，不准接触池 脂，必须带好防震圈（不少于两个），氧气瓶不准放在有池脂、铁诱的地方，不 准放在离火种较近的地方。

2.1.4 开放氧气瓶时严禁烟火，身体不准直冲瓶口或仪表，出气管部位装表 前应先吹净砂土，以免堵塞管路。使用液氧时，注意防止液氧泄露，防止冻伤。

2.1.5 丙烷气瓶与氧气瓶应分开放置，距离不少于 5 米，距火源距离应不少 于 15 米，氧气瓶严禁放在烈日下暴晒，冬季瓶口结冰严禁火烤、锤击。

2.1.6 开启时先开丙烷，关气时先关氧气，关后吹灭枪口火苗。

2.1.7 加热过程不准打手机、交头接耳。

2.1.8 观察进给刻度要准确，报管号要及时，开关火时配合默契，开关气要 及时。

2.2 操作台岗位事项

2.2.1 操作者必须熟悉滑轮乳机的结构、性能、原理，掌握气焊的基本知识 和基本操作技能，并经专业培训，考试合格发证后方可凭证操作。

2.2.2 及时打开水泵，防止设备过热。

2.2.3 按工艺要求调整进给速度，快工进转换位置、进给指针。

2.2.4 按工艺要求及时控制切刀、成型刀、前进/停止/后退按钮。

3.下机的事项

3.1 下钩要及时、准确，防止烫伤。

3.2 防止砸坏地面，防止热坯接触地面，引起水泥地面爆炸。 4 工作后的清理

4.1 关闭丙烷、氧气，将操作台、乳机清理千净。

4.2 将乳制好的工件分类摆放整齐。