锻工安全操作规程

1、及时检查所用工具有地断裂，大锤和型模等工具与柄连接是否牢固。

2、用大锤操作时，要环顾周围是否有人或障碍物。实习时不准进行抢打和 横打。

3、不经允许不准擅自动用锻造设备。

4、严格遵守机锻和手锻的操作规程。

5、不料和冲孔时，周围人员应避开，以防料头飞出伤人。

6、不准用手代替钳子直接拿工件。

7、操作时严格控制锻造温度规范。

8、加热时不准猛开风门，以防火星或煤肩飞出伤人。下班前煤炉应予熄火 或封炉并将易燃品移开，以确保安全。