废水处理池维修安全操作规程

一、每只废水处理池底侧部必有 1 只∮200 开口阀门，以使维修时通风、排 水之用。

二、维修时，先放掉池中废水（放进规定的水池中）,然后用高压水枪进行 反复冲洗，并向池中放进一定量的溶解物，进行反复清洗，在清洗过程中必须进 行强制通气换气。

三、待池内清理干净后，在不断强制通风换气前提下，由维修人员下池检查 是否有破裂的地方找出〔必须有 2 人以上在池口上面监视〕,同时，维修人员下 去前应作好应急防护处理措施，如有不良情况，立即将下池人员拉出，确保维修 人员的人身安全。

四、在下池人员确保安全的前提下方可进行维修，若池中有裂缝及破损的地 方，待池内液体风干后，在强制通风换气下进行焊接修补（专业焊工）。

五、维修工作完成后，要进行试水工作，确保水池不渗漏后，才进行废水反应。

六、废水处理要有专人负责，并严格执行废水处理有关要求。（要经专业培训合格后持证上岗）。