电焊机（交直流）安全操作规程

1.电焊机必须符合现行有关焊机规定的安全要求；

2.电焊机的工作环境应与焊机说明书上的规定相符。如在气温过高或过低、 湿度较大、气压过低以及腐蚀或爆炸性等特殊环境中作业，应使用适合环境条件 的电焊机或采用防护措施；

3.防止电焊机受到碰撞或剧烈震动，室外使用的电焊机必须有防雨雷的防护措施；

4.电焊机必须装有独立的专用电源开关，其容量要符合要求，当焊机超负荷 时，应能自动切断电源。禁止多台焊机共用一个电源开关；

5.电源控制应装在电焊机附近人手便于操作的地方，周围留有安全通道；

6.电焊机外露的带电部分应设有完好的保护装置，电焊机裸露接线柱必须设 有防护罩；

7.必须将电焊机平稳地安放在通风良好、干燥的地方，不准靠近高热以及易 燃易爆危险的环境；

8.禁止在焊机上防止任何物件和工具，启动电焊机前，焊钳与焊件不能短路；

9.电焊机受潮，应当用人工方法进行干燥，受潮严重的，必须进行检修；

10.要经常检查旋转式直流焊机的电刷和整流子的接触情况，要求电刷对整 流子表面压力均匀，使所有电刷通过电流一致，电刷磨损或损坏时，必须及时调 换；

11.经常检查和保持焊机电缆与焊机的接触柱接触良好，保持螺母紧固；

12.各种电焊机都应按要求接地，防止触电事故，还必须安装触电保安器， 触电保安器每年校验一次；

13.电缆外皮必须完整，绝缘良好，柔软，绝缘电阻不得小于1兆欧，电缆外皮损坏要及时修补完好；

14.禁止焊接电缆与油、脂等易燃物料接触。