溶剂回收工安全操作规程

1、在各工序开车前首先使冷凝系统处于运行状态以防止未经冷凝的溶剂汽 体从尾气出口外窜。

2、在生产中随时观察冷凝水温度若有异常应立即找明原因采取措施特别注 意防止断水一旦断水立即采取紧急停车措施。

3、分水器除温度过高、沉淀物过多、出水管堵塞等情况外一般不得从底部 放空管路水以免放出溶剂。

4、经常观察分水器液面是否有混合油。如发现混合油时应即检查蒸发器、 汽提塔有否泛液现象并采取相应措施。

5、定期检查水封池经引爆试验呈阳性的则应检查分水器的分水情况。

6、特别注意蒸烘机的混合汽中的含泡沫情况混合汽中含泡沫较多容易造成节能器堵塞而且会使大量汽不能热交换从蒸煮缸安全放空阀中大量喷射造成不 安全因素。

7、随时检查尾气排放情况控制好吸收塔矿物油温度保持负压 30mm 水柱洗涤器严禁断水。