电焊工防触电安全操作规程

1.焊接中使用的直流电焊机、硅整流电焊机及交流电焊机等焊接设备，机壳 的接地必须良好。

2.焊接设备的安装、修理和检查必须由电工进行。焊机在使用中发生故障， 焊工应立即切断电源，通知电工检查修理。

3.焊工推拉刀闸时，应戴绝缘手套，头部不要正对电闸，防止因短路造成的 电弧烧伤面部。

4.电焊钳应有可靠的绝缘。在容器内焊接时，不许用损坏或绝缘不可靠的焊 钳，以免发生短路烧毁电机或发生其它意外。焊接完毕后，电焊钳要放在可靠的 地方，再切断电源。电焊钳的握柄必须用电木、橡胶、塑料等绝缘材料制成。

5.在压力容器内焊接或在其它狭窄的工作场地焊接时，焊工可采用绝缘衬垫 (橡胶垫)来保证焊工与焊件的绝缘。一般焊工要穿干燥的胶底鞋工作，还要安排 两人轮换工作，以便互相照应。

6.焊接电缆必须绝缘良好，不要把电缆放在电弧附近或炽热的焊缝上，防止 高温损坏绝缘层。电缆要避免碰撞、磨损和破皮，有破损的地方应立即修好或更 换。

7.换焊条时要戴好防护手套，夏天因天热出汗，工作服潮湿时注意不要靠在 钢板上，以免触电。

8.在压力容器内焊接或在管道、地沟中焊接时，要使用安全工作灯，电压不 超过 36v。

9.工作中当有人触电时，不要赤手拉触电者，应迅速切断电源，如触电者已 处于昏迷状态，要立即施行人工呼吸，并尽快送医院抢救。

10.焊工要熟悉和掌握相关电的基本知识、预防触电及触电后急救方法等 知识，严格遵守有关部门制定的安全措施，防止触电事故发生。