粮破工安全操作规程

1 首先操作工着装符合“三紧”，要求，并且要配戴好口罩；其次检查机械设备完好情况，电压、电流表示数是否正常，并给润滑部位适量加油；然后再 把各种工具用具准备好，放到指定操作位置；

2 设备启动：按先后〔风机、除尘器、磨辊机、提升机〉顺序依次启动，机 械运行正常后，下料筛选，分离出杂质；

3 倒包操作：按配料品种、数量并行不少于三次翻造，直观均匀后才可下料， 开始倒包要准确掌握下料速度；

4 装包操作：熟练掌握装包技巧，按规定定额装包，装包误差不超过 0.2kg。

5 破料调整：机械工按启动程序依次开启设备，逐步调整液压磨粉机磨辊间 隙平行度，并到三楼检查破碎度后，再次调整磨辊，料细时松丝，粗时紧丝，直 至达到标准为止；有杂物或噎机要停机清理，不准在机械运行时直接用手清理。

6 破料完工后，需清理干净操作间卫生，保持破料设备整洁。