电解槽启动作业安全操作规程

1.通电前必须检查所有机电设备，必须保证安全可靠，所有工器具应完好。 原材料必须备齐并保证干燥。

2.通电起动作业必须服从现场指挥的领导。

3.在加冰晶石时，要平稳作业，防止脚踩入槽内发生烫伤。

4.灌电解质液时，应平稳作业，无关人员必须远离现场，以防电解质飞溅发 生烫伤事故。

5.加曹达时，一定要预热，少加勤加，不能整袋加。

6.在灌铝时,应特别警惕由于阳极和原料未经预热而引起爆炸铝液飞溅伤人。

7.现场人员发现设备及操作位置有不安全情况时，必须立即报告现场指挥人 员，排除险情后方可继续进行作业。

8.工作完毕，认真清理现场，保持厂房环境卫生。