压裥机安全操作规程

1、每天上班时先开闸通电加热，根据面料设定温度，温度到后才能进行大货生产。

2、生产过程中，收衣片人员每 10 分钟要查看温度控制表，如有异常，先停止生产，后报告组长处理。

3、每天上班要先清理机器，下班时要等机器内衣片走完，相关程序结束，才可切断电源。

4、操作员工在生产过程只要听到机器有异常声音或味道，应立即停止生产，并及时报组长处理。

5、如果生产过程中突然停电，要先要断电源，再用手转动飞轮，将机器中衣片拿出，防止烧坏衣片或引起火灾。

6、非专职维修人员不得随意拆卸安装机器零配件。