塑料焊工安全操作规程

1.工作首认真检查塑料焊枪有无漏电现象，接地装置否良好，调压器是否正常。

2.工作时必须穿绝缘鞋，焊枪手把前应加较绝缘垫板，以防触电和烫伤。工作场所应通风良好。

3.必须根据加工件的厚薄和焊枪的功率大小，随时调稳压器，严禁将焊枪管 烧得过热。

4.工作完毕应及时切断电源，将调压器调到零位。

5.使用锯床，刨床、挤压机、砂轮机、电烤箱等设备塑料制品时，应严格遵 守有关设备的安全操作规程。

6.工作场地的原材料必须堆放整齐，稳固。