烧结厂氧气瓶使用安全操作规程

1.氧气瓶应瓶帽，胶圈齐全，装车运输，气瓶应卧放，头朝一个方向，装载 高度不得超过车厢板，车厢内不得载人和可燃物品。

2.禁止用电磁器械搬运氧气瓶，搬运时，必须两人抬，不准一人搬：防止震 动，碰撞不准敲击、不得暴晒。

3.瓶咀冻结时，不准用火烤（可用温水洗和蒸汽）

4.更换氧时，防止油腻物品接触氧气瓶，处理氧气瓶油脂时，应用四氧化碳清洗。

5.禁止氧气瓶在没放稳妥的情况下工作。禁止带压检修氧气瓶。

6.氧气瓶放在遇明火及风口 10 米以外处，不准正对铁口和渣口中心线，氧 气瓶与乙炔瓶距离应大于 5 米以外。

7.烧氧气时，先要检查氧气管是否畅通，胶管是否漏风，防止回火伤人。

8.烧氧气人员禁止吸烟，手套不准带油，开氧气由小到大，缓慢进行。

9.烧渣铁口时，不准站在渣铁口正对面，一旦发生回火，必须立即关闭截门， 用水冷却胶管后，方可使用。

10.瓶内气体严禁用尽，必须留有 5-10KPa 的余气。

11.氧气瓶如需存放，不得与其它瓶混放，应旋紧瓶帽，好、坏、空分别存放、堆放高度不得超过五层。