开炼机安全操作规程

1.割刀必须放在安全地方，割胶时必须在辊筒下半部进行，割刀不准对着自己身体方向。
2.开炼机在打三角包或卷时，禁止手中带刀操作。
3.辊筒转动中发现胶料中或辊筒间有杂物，挡胶板或轴瓦处有积胶时，必须停机处理，严禁在运转中用手去撕扯、拿；
4.操作完开炼机完毕，切断机器电源，关闭水汽阀门，打扫机器卫生。
5.如遇胶料跳动，架辊，辊筒不易轧胶时，严禁用手压料。
6.严禁在运转中的辊筒上方传递物件。
7.严禁在设备运转部位和料盘上依靠，站坐。
8.遇到突然停电，应按顺序切断电源，关闭水汽阀门，人工倒车卸下机上胶料，严禁带负荷开车；
9.开炼机严禁回轧胶片。
10.开炼机紧辊时必须把胶割下，严禁带胶紧辊。

11.操作开炼机前，衣服穿着整齐，戴好口罩，禁止腰系绳带，胶皮等，严禁披衣上岗，严禁穿托鞋上岗；
12.检查辊筒间有无杂物，每班首次开车必须试验紧急刹车是否灵活可靠，平时严禁用紧急刹车停机
13.操作开炼机后，检查油泵是否正常工作,润滑油流畅，听运转部位是否有异常声音。
14.电机倒相后方可加料，防止憋车，损坏电机。
15.如两人以上在操作开炼机，必须相互呼应，当确认无任何危险方可开车。
16.调整辊距要平衡，严禁偏辊操作。要平稳、柔和，严禁象手磕轮一样操作，以免把蜗轮碰坏。
17.加料时先将生胶靠大齿轮一侧加入。
18.操作时要先划割刀后上手拿胶，胶片未划下不准用手硬撕硬扯，严禁一手在辊筒上投料一手在辊筒下接料。
19.回轧胶片时必须辊距调小。
20.推料时必须半握拳，不准超过辊筒顶端水平线，摸测辊温时，手背必须与辊筒转动方向相反。