保持炉作业安全操作规程

1 检查所用的工具、设备、煤气设施是否完好可靠，作业现场是否有障碍物或作业现场防 护设施、通风设施、照明设施、煤气报警装置是否有缺陷，发现问题应及时处理或报告。在对 煤气设施（包括 2 米平台下）巡视检查时，不能少于二人，并且一前一后相隔 3 米以上的安全距离，并由前面人员或两人携带煤气报警仪。

2 在炉上作业时，残铝箱、虹吸管、工器具应事先经过充分预热方可使用，在搅拌扒渣前 提醒工艺车司机注意事先预热好扒渣头。

3 正确指挥工艺车进入或退出作业现场，站在安全位置，不得与车辆抢道，严禁攀坐工艺 车,不得任其在车辆通道上停留。

4 从抬包和前炉中升降虹吸管时，要注意周围安全。

5 正在进行灌铝的保持炉前不得进行其它作业，虹吸进铝时必须打开一扇炉门，便于观察 炉内铝水量，铝水量不得超过规定量。

6 当虹吸管发生故障需要处理时，应放到地上进行。

7 虹吸结束后，在提起的虹吸管下面严禁通过或停留。

8 开启和关闭保持炉门时，在确认炉门前和炉顶没有其他人员后方可进行。

9 扒渣时，要有人监护，注意提醒司机搅拌扒渣动作不能过大，防止铝水溢出，铲渣时要注意防暑降温。

10 在倒包前，先检查抬包各部件完好可靠，抬包吊运时天车工与摇包人员密切配合，摇包人员应缓慢旋转手轮，以防铝液飞溅。

11 炉前作业时，注意天车警示铃，天车在吊运重物经过时及早躲让。在作业过程中，如果设备发生故障，要立即停止作业并通知检修人员前来处理。

12 清理前炉及其溜槽时，关闭前炉烧嘴和打开一扇炉门，注意正确站位，用力适当。

13 停送煤气点火前应吹扫置换管道、炉内残余空气，通知煤气防护站进行爆发试验，合格后方能点火，点火前应将炉门全部打开，点火应由末端的烧嘴开始，先给火后送煤气。

14 当第一次点火不着或点着后又熄灭时，应立即关闭烧嘴阀门，查明原因待炉内混合气体彻底排除后，方准重新点火。

15 作业完毕后，要清理现场并将工器具放回指定地点。

16 在煤气设施周围未经审批严禁使用明火。

17 定期清扫保持炉 2 米平台下的杂物、积水、油污。

18 移动轴流风机前先停电，待风机完全停止后方能移动，用力不能过大，防止风机倾翻或拉断

电源线，风机不得压在电源线上，电源线绝缘层要良好，有耐高温抗压保护外管。