仪表工安全操作规程

1.校验仪表用的交直流电源及电压等级应有明确标示。校验电子仪表接线时 必须断开电源，否则应采取安全措施。离开工作岗位时必须切断电源。

2.校验仪表的用气必须清洁、干燥、压力必须稳定。仪表的气源、信号、输出不得接错。

3.气动仪表的试漏应用酒精，现场不禁明火。

4.校验仪表的汞作业车间应通风良好，工作前通风 5-10 分钟。作业间保持湿 润，相对温度应保持在 80%左右，温度不应超过 20℃。汞作业台应有一定坡度，以便回收汞液。汞作业间应定期蒸碘、清洗。

5.盛汞的容器及单管、U 型管应用水覆盖，严禁汞外露。一般单管、U 型管应加 5 毫米左右的水封。

6.汞作业应穿工作服、戴口罩。进行汞清洗作业时应戴橡胶手套。如有汞流出应及时清除，大滴的汞可用橡皮管吸取，细滴的可用铅或潮湿的玻璃棒沾附。不得用手直接触摸或用嘴吹。

7.不得在汞作业场所进食，餐具、食物不得带入汞作业间。饮食前和下班后应用冷水或温水洗手，勿用热水。

8.仪表安装就位后应立即紧固基础螺栓，防止倾倒。在盘上安装仪表时，盘前与盘后人员要密切配合，防止仪表吊落，打坏设备或砸伤人员。仪表盘顶部不得放工具或其它物件，以免掉落伤人。

9.不许在带压的设备或管道上紧固、拆卸仪表的一次元件，必要时应采取适当的措施。在蒸气系统工作时，应防止烫伤和仪表过热。

10.仪表试运时应挂指示牌。