手工电焊安全操作规程

1.工作前检查电焊机外壳的接地线必须良好，一、二次线螺丝要紧固。检查 握柄应绝缘耐热，握柄与电线连接牢固，并要用绝缘布包好，一次接线压接点要 有保护盖。

2.电焊机的电源线应设在靠墙壁不易接触的地方,其长度一般不超过 3m。 如因临时需要使用较长的电源线时，应离地面 2.5m 以上墙壁上用瓷瓶隔离布设， 不准将电源线拖在地上。电焊机与电焊机之间，以及电焊机与墙壁之间至少留有 1m 宽的通道。

3.严禁利用与易燃、易爆生产设备或管道有联系的金属构件作为电焊地线。

4.电焊工作物和金属工作台词大地相隔离时，都要保护性接地。

5.手吧线、零线绝缘必须良好，过道时应穿铁管埋设或架空。严禁用元钢、 角钢、管道等代替零线，零线必须直接紧固地接到焊件上，严禁借路。

6.电焊机送电合闸时，应戴干燥的手套，一只手合闸，另一只手不准放在任 何导电金属上，面部应避开。

7.打火时应戴好面具，打药皮时必须戴护目镜。不允许用胳膊夹持带电的焊钳。

8.高处焊接应用工具袋装焊条，焊条头应妥善处理，不得随意投仍。

9.把线、零线不许搭在氧气瓶，乙炔瓶上，不准从钢丝绳上拉过。

10.把线、零线中间如有接头，应紧密地处理好，以防电阻过大、发热而引 起火灾。电焊夹钳软线中间接头，不得超过两处。

11.焊接必须穿绝缘鞋或站在绝缘处，不停电更换焊条必须戴手套。在金属 容器和地沟内、金属构架、天车上或者潮湿地点施焊时，要根据实际情况制定可 靠的安全措施。

12.电焊机升温超过60℃时，应停止运转降温。

13.工作后应将焊机放置在干燥，通风良好的地点存放。