工具准备安全技术操作规程

1、翻动芯棒时不准站在芯棒上或两根芯棒之间，检查或焊补、修磨芯棒需在其中间工作时，必须垫稳不让其滚动。

2、工具要分规格堆码整齐，芯棒顶杆等易滚动的工具，应放稳、垫牢不让其滚动。工具库内每列料架间不得放置各种工具或杂物，保持通道畅通。

3、装配、堆码或吊翻工具时，要严格执行挂吊规程，挂吊要平稳，选择好通路和安全位置才指挥行车。起吊放置时不得用手去扶成捆的工具或钢丝绳与工件接触部位和工件底部，防止压、夹、砸伤手脚。

4、使用砂轮机和氧割电气焊时，应严格执行专项安全技术操作规程。

5、工作完毕必须保证做到工完、料净、场地清。