自动裁床安全操作规程

1、操作人员必须有很强的责任心，经过专业培训合格，方可上岗。

2、开机前，必须先检查电源是否完好和总气压是否达到0.5MPa。检查机器控制开关是否正常，围绕机器一圈，查看机器是否在控制原点，有无异常；检查 机器周围是否通畅，有无异物；检查所要裁的面料是否符合标准。

3、检查所有紧急停止开关，确认都是旋起状态。

4、用“十和 START”打开马达，并点击“CLEAR ERRORS”清楚错误。裁床原点复位。

5、打开 MAKE 软件，选择需要的排料图。在 CUT 软件里面点击“文件夹 图标”，打开排料图，并确定是否正确。

6、确保送布时布料和裁床蓝色毛毯平衡，布料的前沿不要超过机器的衡架。

7、盖上覆盖膜，并按键盘上和“CRL 和 A”键吸气。

8、对点，确定布料的门幅和断长足够裁剪，如果不够，在保证裁片可以使用的前提下，点击“裁剪执行参数”图标，修改面料缩水率，计算并确认。

9、裁剪前注意，模拟第一个裁片选项打勾。自动定点不勾。

10、裁剪过程中，如果发现面料偏移，在保证不会影响其他裁片的前提下，点击十字形状的图标并移动排料图，使之在布料的裁剪范围内。

11、在裁床紧急停止后，先排除问题，然后将紧急停止开关旋起，打开马达，清楚错误。

12、点击加裁上次中断的文件，图标来重新加载排料图。

13、选择上次中断的文件，移动机器红外灯定点，确定点的位

置精确。定好点，点击触摸板上的“ENTER”图标确认。

14、裁剪结束后，将机器的衡架开出布料的范围后，点击触摸板又上角的工具图标，按住塑料膜上面的剪刀形图标 3 秒钟左右，切断塑料膜。

15、操作后，关掉控制面板，关闭气阀，切断电源，罩上防护罩。