车工安全操作规程

工作前：

1、操作人员在上岗前必须经过培训，持证上岗。

2、必须穿戴好防护用品，扎紧袖口。

3、对使用的机床，应详细检查注油，没有安装地线不准使用。

4、对使用的各种工具认真检查不合格的工具不准使用。

5、松动三瓜卡盘并注油。

6、卡活时必须根据三瓜卡盘尺寸范围进行，严禁用小卡盘卡大活。

7、卡活时，应根据卡具情况，用适当力量卡紧，并使重心保持平衡。

8、在砂轮上磨刀或磨活时，必须戴好眼镜，站在砂轮运动的侧面，不准用力过猛。

9、装刀时，应用铁板做垫严禁用钢板，并把中心螺丝紧好。

10、在眼床上打眼时，应将活件卡好，不准用手扶，严禁戴手套。

11、严禁湿手、油手，用金属拉合电闸，以免触电。

工作中：

1、在车床上操作，严禁戴手套、围围巾等。

2、高速切削，或有飞削、卷削时，必须安好挡网及玻璃挡板。

3、根据车床及工种切削量进行切削，开始时，应缓缓进行。

4、切活时，头不准和刀对正，以免崩伤。

5、机床运转时，严禁清理，擦车等事情。

6、加工偏重活件时，应加平衡器，务必使重心平衡。

7、试验壮子或样板时，必须停车进行。

8、使用锉刀时，检查锉刀是否有无损伤，有裂纹的要严禁使用。

9、锉活时，应站在锉刀的侧面，头部不准对正锉刀，以免崩伤。

10、机床运转时，严禁在车床对面递工具。

11、卡落活件时，三瓜卡盘不准存放扳子工具等。

12、装卸卡具时，应在床面撒谎能够垫上适当的木板。

13、机床运转时，严禁手摸测量或用棉纱擦拭。

14、在加工直径 100 毫米以下的孔时，严禁用手直接拿纱布磨光，应用其他工具进行。

15、用吊车吊活时，应用适当的钢丝绳，严禁用三角带条等吊活。

16、加工钢活铸铁件时，必须戴好防护眼镜。

17、电器发生故障时，严禁私自修理，应找电工修理。

18、停电或转动装置有故障时应立即退刀拉开机床总闸。

19、挂轮时，应关车、拉闸、装好轮罩再开车。

20、机床运转时，操作人或帮车工不准乱扶乱摸，脚不准乱蹬。

21、切削过程中应站在车头转动的侧面。

22、安装大三瓜或卡盘时，必须两人操作，必须人工上扣，不准开车上扣。

23、上大活时，应精神集中，40KG 以上活件应多人搬动或用天车。

24、进活时用扳子必须合乎规格，不准用力过猛。

25、车头转动时，严禁用反正车急刹车。

26、使用刮刀刮活时，应停车或最慢车速，不准打快车。

工作后：

1、自己做完的活件要倒楞儿，以免飞刺影响下道工序。

2、应尖面在车床上面，以免滑下砸脚、摔坏。

3、剔飞刺时，不准戴手套。

4、清除铁削时，应用适当的工具，不准用手清除或用嘴吹。

5、关闭机床电闸，把变速受柄搬到空挡位。

6、清除铁削、尘土、油垢、保持车床清洁。