竖向钢筋电渣压力焊机安全操作规程

1.应根据施焊钢筋直径选择具有足够输出电流的电焊机。电源电缆和控制电 缆联接应正确、牢固。控制箱的外壳应牢靠接地。

2.施焊前，应检查供电电压并确认正常，当一次电压降大于8%时，不宜焊 接。焊接导线长度不得大于 30mm，截面面积不得小于 50mm2。

3.施焊前应检查并确认电源及控制电路正常，定时准确，误差不大于 5%， 机具的传动系统、夹装系统及焊钳的转动部分灵活自如，焊剂已干燥，所需附件齐全。

4.施焊前，应按所焊钢筋的直径，根据参数表，标定好所需的电源和时间。 一般情况下，时间（s)可为钢筋的直径数〔mm)，电流（A）可为钢筋直径的 20 倍数（mm)。

5.起弧前，上、下钢筋应对齐，钢筋端头应接触良好。对锈蚀粘有水泥的钢 筋，应采用钢丝刷清除，并保证导电良好。

6.施焊过程中，应随时检查焊接质量，当发现倾斜、偏心、未熔合、有气孔 等现象时，应重新施焊。

7.每个接头焊完后，应停留 5～6min 保温，寒冷季节应适当延长。当拆下机具时，应扶住钢筋，过热的接头不得过于受力。焊渣应待完全冷却后清除。

8.焊接操作及配合人员必须按规定穿戴劳动防护用品。并必须采取防止触电、高空坠落、瓦斯中毒和火灾等事故的安全措施。

9.现场使用的电焊机，应设有防雨、防潮、防晒的机棚，并应装设相应的消防器材。

10.高空焊接时，必须系好安全带，焊接周围和下方应采取防火措施，并应有专人监护。

11.当清除焊缝焊渣时，应戴防护眼镜，头部应避开敲击焊渣

飞溅方向。

12.雨天不得在露天电焊。在潮湿地带作业时，操作人员应站在铺有绝缘物品的地方，并应穿绝缘鞋。