主控操作工安全操作规程

1.作业前准备

1.1 作业前必须按规定正确穿戴好劳动防护用品。

1.2 对所有在出坯区域辊道区域和辅助设备的操作，必须由经过培训的专职人员执行，未经同意，非本岗位工作人员禁止进入主控室。

1.3 操作前确认所有操作设备处于安全可靠的状态，对职责范围外的仪表，电气开关不得乱摸乱动。

2.正常作业

2.1 切割时，火切机切割区域必须无人，在事故切割时，禁止执行可能危及事故切割人员的操作。

3.检修安全

3.1 严格执行氧气，燃气系统的点检制度，对于发现的总是必须及时通知有关人员处理。

3.2 在辊道区域辅助设备的维护、检修时，相关设备必须断电，液压、气悬挂警未牌，确保防止其合闭。