供干、铸件焖火工安全操作规程

1.装牟时应按下列规定操作：

1.1 将大件放在下面，小件放在上面；

1.2 将工件均衡放在牟上；

1.3 将工件分放成稳固的小堆(根据炉腾的大小)。

2.搬运工件时必须注意下列事项：

2.1 选择合理安全拥吊工件的方法；

2.2 不得搬运超过吊牟负荷的工件；

2.3 吊拥工件时，应注意防止挤手、压手；

3.进炉与出炉推牟时，必须注意工件是否有倒塌现象。

4 供炉生火时，应注意防止火灾发生，生火以后，应将炉门前的木柴等易燃 物清理千净。