电炉炼钢工安全操作规程

1.通电前应检查炉子设备，如发现漏电、漏水、漏油时，应立即处理。

2.出钢坑、出渣坑和渣罐内必须保持干燥，不准潮湿，以防爆炸。坑沿要保 持整洁，并设有坚固的安全护栏。

3.清理渣坑应在熔化期进行，必须和有关人员联系好，设立警告标志。

4.加矿石时必须缓慢地加入炉内，不可快速加入，以防大沸腾造成跑钢。在 熔化期和氧化期渣子流入渣罐时，严防水和潮湿物品进入渣罐，以免爆炸。

5.扒渣时动作要稳，不要用力过猛，以防钢水溅出伤人。

6.往炉内加入炭粉、硅铁粉、铝粉等粉状物时，要站在炉门侧面操作，防止 喷火伤人。

7.使用大锤时，要事先检查锤头安装是否牢固，周围禁止站人，打锤者严禁 戴手套操作。

8.在打凿出钢口时，工作人员应当前后联系呼应，这时不得往炉内加人易燃 物料，防止喷火伤人。

9.出钢时炼钢工必须和配电工联系，先将电源切断。否则，不准倾炉出钢。

10.更换炉盖、更换电极，调整电极等必须在停炉后进行。吊装炉盖、电极 时要由专人指挥吊车。

11.修砌出钢槽时，不准倾炉，以防倾炉时将人翻入坑中。

12.装炉料时，炉门必须关闭。二次进料时，不准使用潮湿的炉料，任何人 不得到炉子上去拣料，以防爆炸伤人。

13.正常生产期间，非生产人员未经批准不得进入配电室和变压器室。

14.倾炉出钢前，应将盛钢桶的位置对好，得到浇注工指挥信号后再倾炉出钢。

15.使用氧气吹烧前，必须检查氧气阀门是否灵活，胶管和吹氧管的接头处螺母必须拧紧，并有专人开闭氧气阀门。