导热油炉运行工安全操作规程

1、提前 15 分钟进入车间，认真做好交接班工作，交接班应共同检查油炉运 行情况，在正常情况下交接班。

2、油炉点火前应先查看系统内导热油是否注满，液体是否达到膨胀槽的 1/4，在各系统检查正常后先开循环泵，在压力正常情况下，点火发炉，严禁导 热油在无循环或低压力下升温。

3、升温过程应缓慢，一般控制在 4 小时左右达到工作温度，此时应再次检 查各系统的运行情况。

4、油炉在运行中应保持燃烧正常，温度压力温度，辅机设备无异常，发现 问题及时解决，如本人无法解决应及时报告有关负责人。

5、在运行中如发生故障和停电突然停炉时，应头脑清醒，按紧急停炉预案 操作，及时正确地做好降温工作，以免导热油过热碳化及其他事故的发生。

6、正常停炉时，炉膛内煤层走空，导热油温度在＜100℃时，方可停止循环泵。

7、认真做好车间和设备的维护保养和卫生工作，确保车间内整洁卫生，设 备无故障。

8、认真做好运行原始记录在案，煤耗记录，保持字迹清晰，内容真实。