大锥度精浆机安全操作规程

1、开动前，要确认转子、定子的间隙是否脱开。

2、开动时，必须先开密封水，经常注意密封水的流量，若堵塞及时处理。

3、开动时，应先开精浆机，后开浆泵，若误，待清洗内部，并能转动时， 再开动。

4、经常注意仪表指示器，所显示信号，做到及时处理。

5、清洗或修理时，应切断电源，并挂好警告牌。

6、开机前，应先检查精浆机能耗设定值，若设定值过高，将会损坏磨片。