电镀安全操作规程

一、工作前

1、每天上班时要穿好防酸、碱劳保鞋、口罩等。

2、注意安全生产，清理好场地，操作场地范围内不得堆放任何杂物。

3、应检查各操作位置是否处在正常状态。

4、电器开关的安全装置必须齐全、操作灵活可靠。

二、工作中

1、工件装挂必须牢固，并要考虑电力线分布情况，防止工件遮避与掉入槽底。

2、危险化学品的安全管理应严格按照中华人民共和国国务院第 344 号令。

3、应危险品和剧毒品时应穿好围身布、耐酸手套、防毒口罩等劳保用品。

4、在电镀过程中，应经常注意设备是否正常移动、运转，是否处在良好状态。

5、操作工作应严格按照生产工艺流程进行操作。

6、搞好环境污染保护等工作。

三、工作后

1、对电镀好的工件要注意保管。

2、打捞好掉在槽中的工件等。

3、打扫好工作场地，掩盖好槽液。

4、检修设备时必须挂设备检修、严禁合闸的警告牌，且必须专人负责；谁 挂谁取，对可能遗存有毒物品或有毒气体的设备，必须经过无污染的水冲洗或通 风排气后，经确认无遗存有毒物品或有毒气体才允许实施检修。