浓密机岗位安全操作规程

一、开车前准备

1、接氰化浸出岗位通知后，做好开车准备。

2、按照要求，进入现场前必须佩戴好相应的劳动保护用品。

3、详细检查各浓密机传动机构，各部位螺丝是否紧固，各润滑点润滑情况 是否良好，减速机油量是否合适。

4、检查各浓密机底流球阀是否灵活可靠，确认无误后将球阀关闭。

5、检查各浓密机软管泵，电器、仪表、阀门是否完好。

6、向 2 台浓密机内注入清水或贫液，没至耙架即可，启动耙子，观察其运转一周以上，如有问题，立即停车，通知相关部门进行维修，确认无误后，准备 开车。

二、开车步骤

1、通知浸出岗位，向二洗浓密机内输送矿浆。

2、开启并调节絮凝剂管道阀，加入适量絮凝剂。

3、待二洗浓密机内进入矿浆后，开启浓密机，底流达标后，启动二洗底流 软管泵，向三洗浓密机内输送矿浆。

4、待三洗浓密机内进入矿浆后，开启浓密机，底流达标后，通知尾渣陶瓷过滤岗位，做好开车准备，启动底流软管泵，向矿浆槽输送矿浆。

5、通知置换岗位开启贫液泵或生产水，向三洗浓密机输送洗水，溢流依次 流入三洗浓密机、二洗浓密机、溢流槽。

6、浓密机耙架的运转必须严格按规程进行，禁止带负荷。

三、正常操作中控制

1、按运转检查内容和要求，检查本岗位设备运转情况。

2、经常检查浓密机存矿情况，防止溢流跑浑。

3、经常和氰渣陶瓷过滤岗位联系，随时调整排矿量和排矿浓度。

4、按原始记录要求，认真填写生产记录。

四、停车步骤

（一）计划停车

1、当进矿停止后，关闭絮凝剂管道阀，停止加入絮凝剂，停止输送洗水。

2、加大排矿量，观察浓密机负荷指示器处于空负荷时，方可准备停车。

3、关闭排矿阀门，打开清水阀，向泵内注入清水，冲洗底流泵和矿浆管道。

4、冲洗干净后，停止底流阀，关闭清水阀，打开事故阀，放出泵内的水。

5、检查排矿阀门，确定关闭不漏矿，停止转动装置。

（二）短期停车

1、打开浓密机循环管阀，关闭底流软管泵，停止向浓密机供矿。

2、关闭絮凝剂管道阀。

3、随时检查耙架运转是否良好，对浓密机进矿量和存矿量做到心中有数， 待浓度达标后及时开启软管泵。

（三）突然停电或事故停车

1、迅速切断耙架电源。

2、关闭底流阀门，打开底流泵事故阀门，排出管道及泵内的全部矿浆并用 水冲洗。

3、通知氰化浸出岗位，停止向浓密机送矿。