剪板机及折弯机安全操作规程

1、剪板机应有专人负责使用和保管。操作者必须熟悉机床的结构、性能。

2、严禁超负荷使用剪板机。不得剪切洋火钢料和硬质钢、高速钢、合金钢、 祷件及非金属材料。

3、刀片刃口应保持锋利，刃口纯或损坏，应及时磨修或调换。

4、多人操作时应有专人指挥，配合要协调。

5、剪板机上禁止同时剪切两种不同规格的材料，不准重叠剪切。

6、剪板入料时禁止把手促进压板下面操作。剪短料时应另用铁板压住，剪 料时手指离开刀口至少 200 毫米。

7、用攝捧对线后，应立即将攝捧退出方可剪切，如铁板有走动，应用木枕塞牢，以免压脚下来后攝捧弹出伤人。

8、剪好的工件必须放置平稳，不要堆放过高，不准堆放在过道上。边角余 料及废料要及时清理，保持场地整洁。

9、折弯机的安全操作须遵守本规程。