车用气瓶安全操作规程

一、气瓶充装控制

1、坚持将车用气瓶充装分生产过程监控、充装前检查、充装过程控制、充 装后复检四大环节。

2、生产过程“六不放过”

⑴站区工艺管道漏气；

⑵天然气压缩机有故障；

⑶脱水装置不能正常工作；

⑷天然气含水量和含硫量偏高；

⑸储气罐存在故障；

⑹天然气过滤器过滤不净。

3、气瓶“八不充装”

（1）附件损坏、不全或不符合规定；

（2）超过检验期限；

（3）外观存在明显损伤或异常，需进一步检验；

（4）瓶内无剩余压力；

（5）钢印标记颜色标记不符合规定，对瓶内介质未确认；

⑹气瓶首次充装或定期检验后的首次充装未经置换或抽真空处理；

（7）未按规定进行安全检查；

⑻与气瓶相连的天然气管线或阀门有泄漏。

4、充装“六停止”

⑴瓶体泄漏；

⑵管道、阀门漏气；

⑶加气机出现泄漏等故障；

（4）气瓶压力达到规定值；

⑸加气枪头 0 型圈破裂、漏气；

（6）气瓶内有异响。

二、生产过程质量控制

1、天然气压缩机、脱水装置、过滤器、储气罐能否正常运转。

2、脱水装置定期进行再生，定期用水份仪测试天然气含水量满足国家规范要求。

3、定期拆开过滤器清洗或更换滤心。

4、定期对储气罐进行排污，确保气质清洁。

三、气瓶充装前的安全检查

1、气瓶上钢印或铭牌清晰，国家定点厂家生产，新瓶或已经检验的钢瓶不 合格的不许充装。

2、气瓶附件齐全完好，支架固定牢固，管线和阀门不松动、不漏气。

3、新瓶第一次加气或定期检验后第一次加气，必须进行氮气置换或抽真空处理，此项工作由各改装厂负责完成，要有文字记录和人员签名。

4、加气前汽车必须熄火，且不允许开车灯、电台等电器装置。

四、气瓶充装过程中的质量保证：

1、必须保证加气机的计量精度，在国家相应标准和规范颁布以后，应请技 术监督部门定期进行校验。

2、加气时应严格遵照安全操作规程，杜绝违章操作。

3、控制气瓶压力不超过允许值 20“叩。

4、出现泄漏时应立即停止加气。

五、气瓶充装后安全检查

1、检查充装后是否有漏气等异常现象，如有漏气应及时到指定地点进行处理。

2、查充装后气瓶是否超压。

3、对于首次加气车辆，应严格执行首次充装规定，加气后进行一次详细彻 底的检查。