氰化调浆岗位安全操作规程

一、开车前准备

1、接酸渣陶瓷过滤机通知后，通知氰化浸出岗位做好接矿准备。

2、按照检查要求检查本岗位设备、电器、管道、阀门等是否完好。

3、通知碱液配制岗位输送碱液，氰化药剂岗位输送氰化钠及调浆水。

4、检查化肥储备是否充足。

5、以上确认无误后，准备开车。

二、开车步骤

1、通知二洗浓密机岗位向浆化槽输送上清液。

2、待浆化槽中液体没至搅拌叶轮时，启动搅拌机。

3、通知酸渣陶瓷过滤机岗位排渣。

4、⑴通知碱液配制岗位输送碱液，并控制碱液加入量。

⑵通知碳铵配制岗位输送碳铵液体，并控制加入量。

5、通知氰化药剂岗位输送氰化钠，并控制氰化钠加入量。

三、正常操作中的控制

1、按运转检查内容及要求检查本岗位设备运转情况。

2、按照工艺技术要求的工艺参数控制生产，精心操作。

3、经常检查浆化槽中矿浆的浓度及氰化钠浓度。

4、2 小时测定一次矿浆 PH 值。

四、停车步骤

（一）计划停车（需停搅拌机）

1、观察排渣螺旋机，确认无误后关闭碱液阀门、氰化钠阀门。

2、通知二洗浓密机岗位停止输送上清液。

3、用胶管将浆化槽事故阀和矿浆泵进口接起来。

4、打开事故阀，启动矿浆泵，把矿浆打入氰化浸出槽。

5、当槽中矿浆液位降至槽深 1/3 时，关闭搅拌机。

6、待槽中矿浆排完后，用水冲洗浆化槽及泵，继续开一段时间，再停泵。

（二）短期停车（不需停搅拌机）

1、当螺旋排澄机停止后，通知有关岗位停止输送碱液，氰化钠溶液及上清液。

2、停止矿浆泵，将泵中矿浆放出。

（三）突然停电或事故停车

1、突然停电或事故停车后，应立即切断电源。

2、停止进液进料。

3、报告值班长及时处理，若不能尽快处理，应打开事故阀放净槽内矿浆。