空压工安全技术操作规程

1、 开机前检查设备是否处于正常状态，所有阀门、电器开关是否处于正常工作位置，各类安全附件是否安全可靠。

2、 启动空压机前必须进行盘车检查有无卡阻现象，设备启动正常后方可加负荷。

3、 空压机组运行中，严格监控电机、高压缸的温度，如不正常或有异响，待压力消失后，方可检查或检修。

4、 安全阀定期检验和调整，并保持灵敏可靠，否则不得使用，为保持其灵敏性安全阀不得任意拆卸和乱动。

5、 每八小时进行 1——2 次排放油水。

6、 检修中，不允许汽油、柴油或其他物品落入主机、储气罐及管道内。禁止使用明火查看储气罐及管道内部。

7、 按操作规程要求做好运行记录忽然维护巡检记录。

8、 压缩机站房内配备足够的消防器材，并定期检查更换。