砂轮安全操作规程

1.磨制各种铁质加工品时，若热度太高应勤沾水使其冷却。

2.不许在普通砂轮上磨硬质合金物件。

3.笨重的物件不准在砂轮上研磨，以免发生事故。

4.使用砂轮时首先要检查砂轮是否有裂纹或螺丝松动的现象，经检查合格方可使用。

5.安装砂轮时要做平衡试验、中心线应与轴线同心，轴承须接触紧密，不许用锤敲打砂轮，安装完毕转动数分钟后再拧紧其螺丝方可使用，在转动时应绝对 保持砂轮圆形。

6.砂轮两侧要用铁夹板夹上、铁夹板不应少于砂轮直径的一半，铁夹板与砂轮之间要垫钢纸垫，轴与砂轮之间钢纸垫须加一层厚纸，使压力均匀。

7.砂轮要设有安全防护罩和操作台，罩内不得夹杂物品，操作台的位置要低于砂轮中心，操作台与砂轮的间隔要保持三公分，

8.砂轮边缘不得有缺口二表面不得凹凸不平或歪曲不正，发现上述现象，要修正好方可使用。

9.使用砂轮时应站在砂轮侧面与身体保持适当的距离，薄片砂轮不得在侧面推磨。

10.使用砂轮研磨，压力应均匀一致，不得用力过猛。

11.磨小零件时必须用钳子夹住研磨，以免伤手。

12.一个砂轮不得两人同时使用

13.使用砂轮操作不得戴手套，要戴风镜。

14.电动砂轮电机应保持绝缘，防止漏电，在潮湿地点使用必须接地。

15.禁止用砂轮磨紫铜、铝、铅等韧性物件。

16.砂轮机必须有专人负责，按时维护保养。

17.夜间使用砂轮，必须有充足的照明，无照明禁止使用。

18.砂轮罩内侧的固定螺丝应经常检查，防止松动。

19.未掌握砂轮基本操作知识者，不得动用。