机床安全操作规程

机床操作人员的安全在很大程度上取决于操作者是否认真执行安全操作规 程。为确保安全，操作人员做到：

一、操作人员必须熟悉使用机床的特点及安全操作规程，定期对操作人员进 行安全技术教育和检查安全操作技能。

二、操作人员应穿好紧身合适的防护衣服，把袖口扣紧或者把衣袖卷起，把 上衣扎在裤子里，腰带端头不应悬摆。不要穿过于肥大、领口敞开的衬衫或外套。 留有长发时要戴防护帽或头巾，头巾及领带的端头要仔细塞好。

三、操作者应佩戴防打击的护目镜有三种：硬质玻璃目镜、胶质粘合玻璃片 护目镜、钢丝网护目镜。其特点是不易打碎，破裂时呈龟裂状，不飞溅，故不易 伤眼。应选用没有汽泡、杂质、表面平滑的平光镜，以免佩戴时感到视物不清、 头晕，影响视力。还要注意镜片与镜架衔接是否牢固，镜架是否圆滑无锐角，以 免造成擦伤或有压迫感，颜色不能用单色的，要用混合色的，如黄绿色、蓝绿色、灰色的比较好。

四、开动要床前要详细检查机床上危险部件的防护装置是否安全可靠，润滑 机床，并做空载试验。

五、工作时，工作地点要保持整洁，有条不素。待加工和已加工工件应摆在 架子上，或专门设备内，不能将工件或工具放在机床上，尤其不能放在机床的运 动部件上及工作地点通道上，防止物料倾倒伤人。

六、工具及刀具的装夹要牢靠，以防工件和刀具从夹具中脱落。装卸笨重工 件时，应使用起重设备。

七、在机床运转时，禁止用手调整机床或测量工件；禁止把手财支撑在机床 上，禁止用手解摸机床的旋转部分；禁止取下安装防护

装置。不要用手清除切屑， 而应用钩子、刷子或专门工具消除切屑。

八、机床运转时，操作者不能离开工作地点，发现机床运转不正常时，应立 即停牟，请检修工检查。当停止供电时，要立即关闭机床或其他电动机构，并把 刀具退出工作部位。

九、不要使污物或废池混入机床冷却液，否则不仅会弄脏冷却液，甚至会传播疾病。为防止皮肤病，严禁使用乳化池、煤池、机池洗手。

十、切屑飞溅严重时，必须使用压缩空气消除切屑，为了不危害其他操作人员，应在机床周围安装挡板，使操作区隔离。压缩空气的压力应尽可能低，不能 用压缩空气吹去衣服或头发上的尘及脏物，否则会引起耳朵和眼睛的损伤。

十一、工作结束应关闭机床和电动机，把刀具和工件从工作位退出，清理安 放好使用的工、夹、量具，仔细地清擦工具。