压力机安全操作规程

一、适用范围：

本规程适用于公司 JC23-5、JC23-8 型压力机的操作。

二、适用环境条件：

1、周围环境温度-10℃～+40℃，相对温度不大于 85%。

2、环境中无大量灰尘和腐蚀性气体，能通风。

3、额定电源：220±10%Ｖ＼220±5%Ｈz 交流电源。

4、压力机外壳必须可靠接地。

三、开机：

接通冲床外部电源，按下冲床左侧绿色启动按钮，打开冲床。

四、检查：

检查冲床、模具是否良好，并将模具清理干净，准备生产。

五、上料生产：

1、将按要求备好的料放入模具中，并紧靠模具定位针；

2、用力踩下踏板，然后迅速松开，完成一次冲压成形；

3、检验首件产品是否合格，如合格后正式开始生产。

六、停机：

1、下班或因事停机时，首先按下冲床左侧红色停机按钮，切断冲床启动电

2、将冲床外电源空气开关拨至断开。

七、注意事项：

1、在冲床进行生产过程中，必须注意安全，不得将手靠近运行中的模具；

2、用力踩下踏板后，必须迅速松开，以免模具损坏；

3、材料放入模具中，必须紧靠模具定位针，防止产品产生缺料等缺陷。