空压机安全规程

1、开车前检查一切防护装置和安全附件应处于完好状态，否则不得开车。

2、检查各处的润滑油面是否合乎标准。

3、压力表每年校验一次，贮气罐、导管接头外部检查每年一次，内部检查和水压强度试验每三年一次，并要做好详细记录，在储气罐上注明工作压力，下次试验日期。

4、安全阀须每月做一次自动启动试验和每六个月校正一次，并加铅封。

5、当检查修理时，应注意避免木屑、铁屑、拭布等掉入汽缸、储气罐及导管里。

6、用柴油清洗过的机件必须无负荷运转 10 分钟，才能投入正常工作。

7、机器在运转中或设备有压力的情况下，不得进行任何修理工作。

8、经常注意压力表指针的变化，禁止超过规定的压力。

9、在运转中若发生不正常的声响、气味、振动或发生故障，应立即停车检修好后才准使用。

10、水冷式空压机开车前先开冷却水阀门，再开电动鸡，无冷却水，或停水时，应停止运行。如系高压电机，启动前应与配电房联系，并遵守有关电气安全操作规程。

11、非机房操作人员，不得入机房。因为工作需要，必须经有关

部门同意，机房内不准放置易燃易爆物品。

12、工作完毕将贮气罐内余气放出。冬季应放掉冷却水。