锻工（司炉）安全操作规程

1.必须持有效证件上岗。

2.穿戴好劳动保护用品。

3.清理作业现场，烘炉周围禁止堆放易燃易爆品，严禁非操作人员入内。

4.清理炉堂杂物，检查炉壁、炉底。

5.点火时，炉门正面严禁站人。

6.装炉时不准料直接放在炉底上。

7.装炉、出炉或在炉中翻转工件时，需将风门关小，以防火舌喷出伤人。

8.使用火钩、火钳、撬棍时要注意周围是否有人。

9.搬运物料时注意防止毛刺伤手。

10.落地的炭火及时清理。

11.工作完毕关闭风门、清理炉前卫生，消除火灾隐患，无误后，方可离开。

12.本工种存在危险因素及防范措施

12.1 本工种存在着炉火烧伤、锻件烫伤、火灾等危险因素和不安全隐患。

12.2 锻造厂房内空间要宽敞，禁止闲人入内，在场作业人员要互相照应，防 止高温锻件崩到人身或触到人身。

12.3 厂房内要有齐全的防火设备。

12.4 下班前必须将炉火熄灭，火不灭人员不得离开。