装辊工安全技术操作规程

1、根据生产计划，准备好足够数量的轧辊，装辊时轴承应放置稳定，装上辊时瓦盖要加垫，搬正扁头时人不得站在轴箱两侧，以防倾翻伤人。

2、吊运装辊箱时，扁担横梁必须两头平衡一面倾倒滑脱。

3、紧吊瓦螺丝套筒搬手必须合适，能将螺帽全部套上，搬动时要站稳。两人搬动时密切配合以防搬滑跌倒。

4、装拆定径辊时，机架要放置平稳，从机架中取出定径辊时吊车必须缓慢上升，应用辅助绳索将两轴承箱联在一起，以免滑脱。

5、翻定径机架时必须专人指挥，吊车主副钩配合使用。

6、使用撬杆时，人体不能正对撬杆端，以防弹起伤人。

7、使用手砂轮机，必须遵守“砂轮安全规程”。

8、工作完毕必须保证做到工完、料净、场地清。